

CHILLER IMPULSE



Garante resfriamento rápido do leite, **preservando sua qualidade e aumentando o tempo de conservação.** Desenvolvido para atender diferentes volumes de produção, oferece desempenho confiável e adaptação às necessidades de cada fazenda.



Resfriamento

Mantém a qualidade do leite desde a ordenha.



Alta capacidade

Atende diferentes níveis de produção com eficiência.



Confiabilidade

Temperatura estável para melhor conservação.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Sistema:	Chiller de leite
	Capacidade:	1.000 a 10.000 L/h
	Refrigeração:	Alta eficiência
	Controle:	Alta precisão
	Temperatura:	Controle estável
	Construção:	Linha industrial
	Aplicação:	Resfriamento rápido

