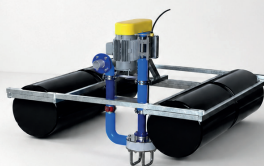


EQUIPAMENTOS



Catálogo de



EQUIPAMENTOS PARA
PECUÁRIA LEITEIRA

Quem somos:



Impulse Farm

Soluções completas para Pecuária Leiteira

A **Impulse farm** é resultado da colaboração entre especialistas comprometidos em desenvolver soluções eficientes para a pecuária moderna.

Unindo conhecimento técnico, engenharia aplicada a experiência prática no campo, trabalhamos para criar **estruturas e equipamentos** que elevam o padrão de desempenho, qualidade e organização nas propriedades.

Nossas soluções são desenvolvidas especialmente para **manejo de gado leiteiro**, contribuindo para ambientes mais eficientes, funcionais e preparados para a rotina da produção

Com foco em **inovação, durabilidade e eficiência operacional**, a Impulse Farm participa ativamente da evolução das estruturas agropecuárias, oferecendo soluções que acompanham as necessidades reais do produtor

MISSÃO

Oferecer soluções inovadoras e sustentáveis, promovendo eficiência e bem-estar animal.

VISÃO

Ser referência em tecnologias e estruturas para a pecuária leiteira.

VALORES

Inovação, qualidade, sustentabilidade, excelência, ética e bem-estar animal.



Telefone: (43) 92001-7513

E-mail: Comercial@impulsefarm.com.br

Site: www.impulsefarm.com.br

Whatsapp





BEBEDOURO BASCULANTE

1,5 METROS

Desenvolvido para garantir **eficiência no abastecimento de água** e mais conforto para as vacas. Possui fácil higienização, mantendo a água sempre limpa, além de estrutura robusta, oferecendo alta resistência, durabilidade e baixa manutenção.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e alimentação fixa, sem precisar de mangueira.



FÁCIL LIMPEZA

Sistema basculante que facilita a higienização e manutenção.



ALTA DURABILIDADE

Estrutura feita em aço carbono galvanizado a fogo e cuba em aço inox.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	CAPACIDADE	250 Litros
	COMPRIMENTO	1,5 m
	LARGURA	57 cm
	ALTURA	63 cm
	PROFUNDIDADE	35 cm
	ESTRUTURA	Aço Carbono
	ACABAMENTO	Galvanizado a Fogo

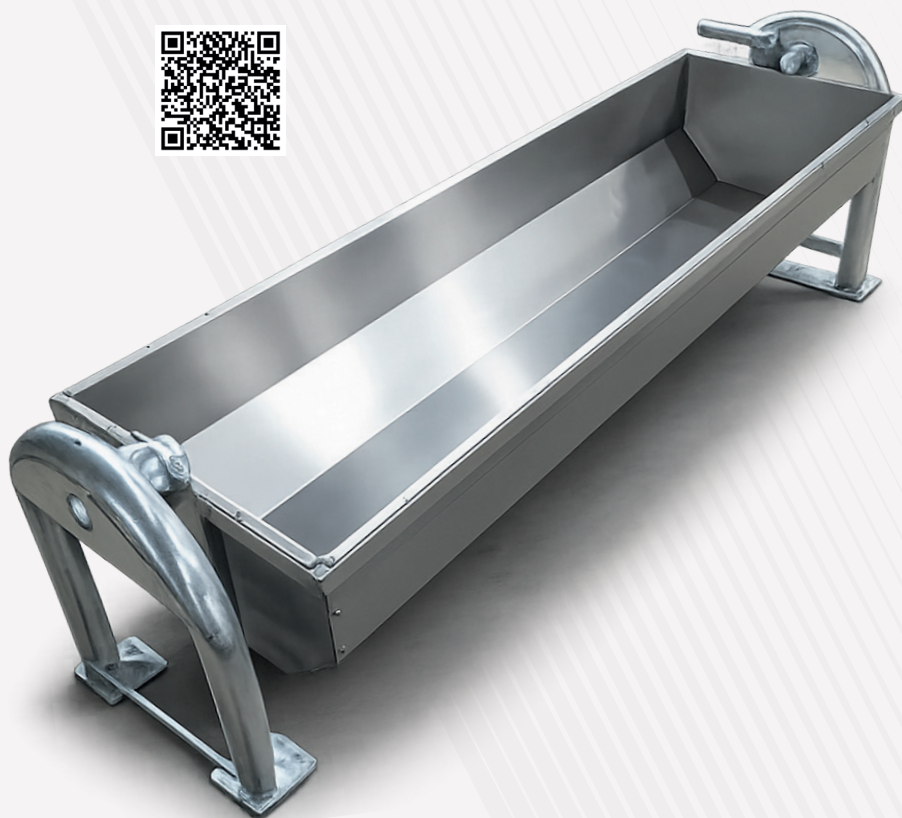




BEBEDOURO BASCULANTE

2 METROS

Desenvolvido para proporcionar **alta vazão, facilidade de limpeza e durabilidade** na rotina da pecuária leiteira.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e alimentação fixa, sem precisar de mangueira.



FÁCIL LIMPEZA

Sistema basculante que facilita a higienização e manutenção.



ALTA DURABILIDADE

Estrutura robusta e materiais de alta qualidade para uso intenso no dia a dia.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	CAPACIDADE	350 LITROS
	COMPRIMENTO	2 m
	LARGURA	57 cm
	ALTURA	75 cm
	PROFUNDIDADE	35 cm
	ESTRUTURA	Aço Carbono
	ACABAMENTO	Galvanizado a Fogo



BEBEDOURO BASCULANTE

2,5 METROS



Desenvolvido para oferecer hidratação constante e **bem-estar às vacas**. Conta com **excelente fluxo de água**, sistema prático de higienização e construção robusta, sendo perfeito para uso diário com pouca necessidade de manutenção.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e alimentação fixa, sem precisar de mangueira.



FÁCIL LIMPEZA

Sistema basculante que facilita a higienização e manutenção.



ALTA DURABILIDADE

Estrutura robusta e materiais de alta qualidade para uso intenso no dia a dia.

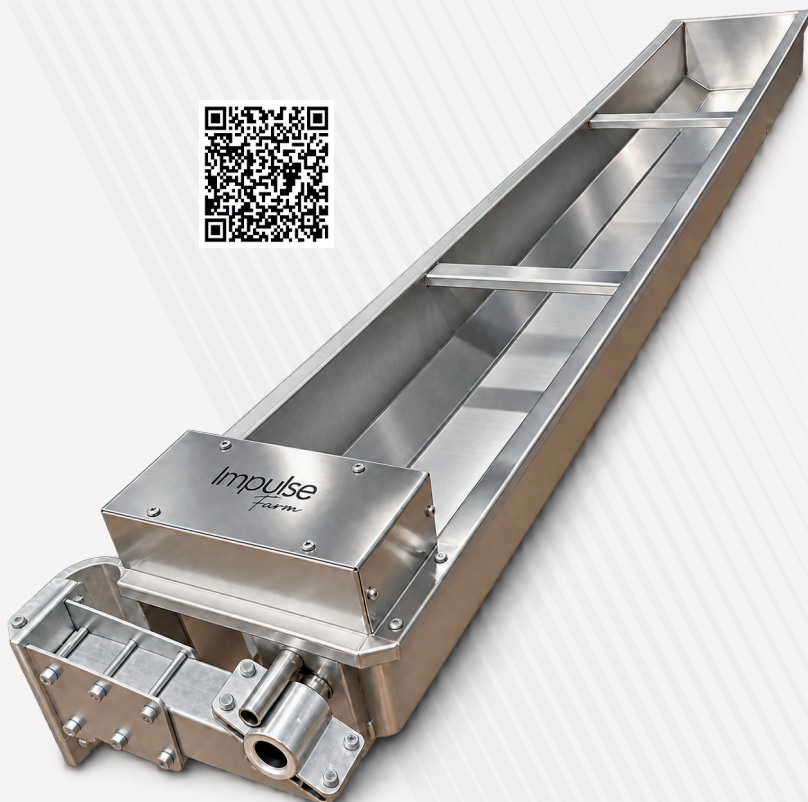
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	CAPACIDADE	450 Litros
	COMPRIMENTO	2,5 m
	LARGURA	57 cm
	ALTURA	75 cm
	PROFUNDIDADE	35 cm
	ESTRUTURA	Aço Carbono
	ACABAMENTO	Galvanizado a Fogo



BEBEDOURO BASCULANTE

3 METROS



Garante abastecimento eficiente e conforto para a vaca. Possui alta vazão, **fácil limpeza** e **estrutura resistente, ideal para o uso diário** com baixa manutenção. Fixação direta ao chão. Acabamento do suporte inferior em aço carbono galvanizado a fogo.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e contínuo.



FÁCIL LIMPEZA

Sistema basculante que facilita a higienização e manutenção.



ALTA DURABILIDADE

Estrutura robusta e materiais de alta qualidade para uso intenso no dia a dia.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	CAPACIDADE	200 litros
	COMPRIMENTO	3 m
	LARGURA	39 cm
	ALTURA	75 cm
	PROFUNDIDADE	23 cm
	ESTRUTURA	Aço Carbono
	ACABAMENTO	Galvanizado a Fogo



VENTILADOR IMPULSE

IF 1.6



O ventilador Impulse IF 1.6 oferece **alta eficiência e grande volume de ar**, promovendo melhor conforto térmico para as vacas. Seu envolvente tubular reduz turbulências, protege a hélice e permite instalação versátil, sendo ideal para sistemas com aspersão em diferentes ambientes.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e contínuo.



Operação silenciosa

Baixo nível de ruído, ideal para ambientes de confinamento.



Proteção e durabilidade

Estrutura com envolvente tubular que protege a hélice e aumenta a vida útil.

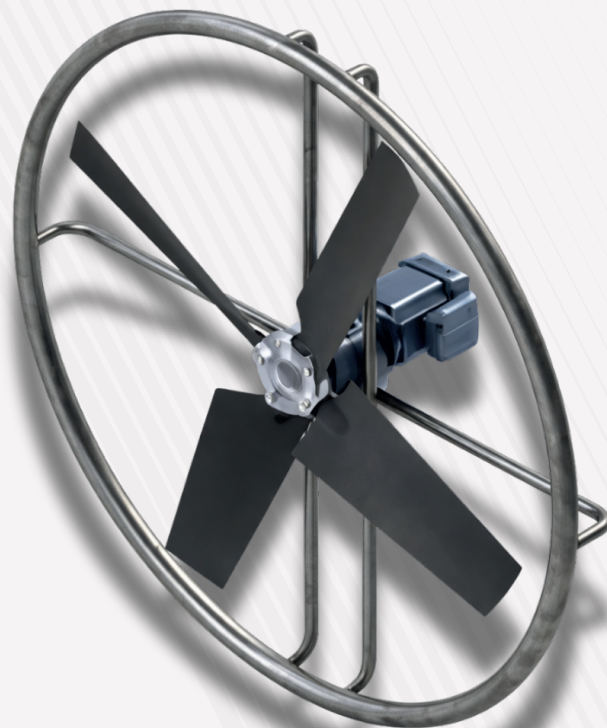
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Diâmetro externo:	1600mm.
	Ruído:	72dB.
	Potência:	0,75KW
	Torque:	14 Nm
	Acionamento por:	Motoredutor acoplado
	Volume do deslocamento de vento:	65000 m³/h.
	Velocidade do vento:	3,5 m/s a 15 metros de distância em túnel.



VENTILADOR IMPULSE

IF 1.8



O ventilador Impulse IF 1.8 é indicado para aplicações exigentes, **oferecendo alto volume de ar que melhora o conforto térmico das vacas**. Seu envolvente tubular otimiza a ventilação, protege a hélice e mantém as camas mais secas, reduzindo o estresse térmico e a poeira.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e contínuo.



Operação silenciosa

Baixo nível de ruído, ideal para ambientes de confinamento.



Proteção e durabilidade

Estrutura com envolvente tubular que protege a hélice e aumenta a vida útil.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Diâmetro externo:	1800mm.
	Ruído:	68dB.
	Potência:	1,1kw
	Torque:	26 Nm.
	Acionamento por:	Motoredutor acoplado
	Volume do deslocamento de vento:	95000 m³/h.
	Velocidade do vento:	3 m/s a 15 metros de distância em túnel.



VENTILADOR IMPULSE

IF 900



O ventilador Impulse IF 900 é indicado para aplicações exigentes, oferecendo **alto volume de ar** que melhora o conforto térmico das vacas. Seu envolvente tubular otimiza a ventilação, protege a hélice e mantém as camas secas, reduzindo o estresse térmico e a poeira.



ALTA VAZÃO

Abastecimento rápido e contínuo.



Operação silenciosa

Baixo nível de ruído, ideal para ambientes de confinamento.



Proteção e durabilidade

Estrutura com envolvente tubular que protege a hélice e aumenta a vida útil.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Diâmetro externo:	900mm
	Ruído:	60dB;
	Potência:	0,75KW.
	Torque:	14 Nm.
	Acionamento por:	Motoredutor acoplado.
	Volume do deslocamento de vento:	65000 m ³ /h;
	Velocidade do vento:	3,5 m/s a 15 metros de distância em túnel.



CHILLER IMPULSE



Garante resfriamento rápido do leite, **preservando sua qualidade e aumentando o tempo de conservação**. Desenvolvido para atender diferentes volumes de produção, oferece desempenho confiável e adaptação às necessidades de cada fazenda.



Resfriamento

Mantém a qualidade do leite desde a ordenha.



Alta capacidade

Atende diferentes níveis de produção com eficiência.

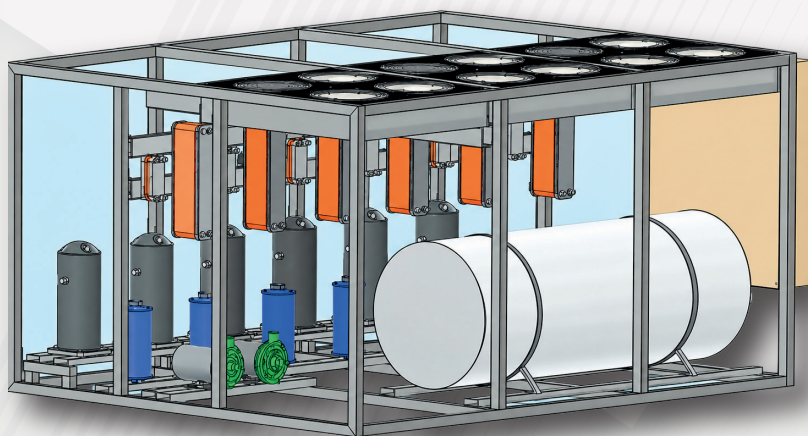


Confiabilidade

Temperatura estável para melhor conservação.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

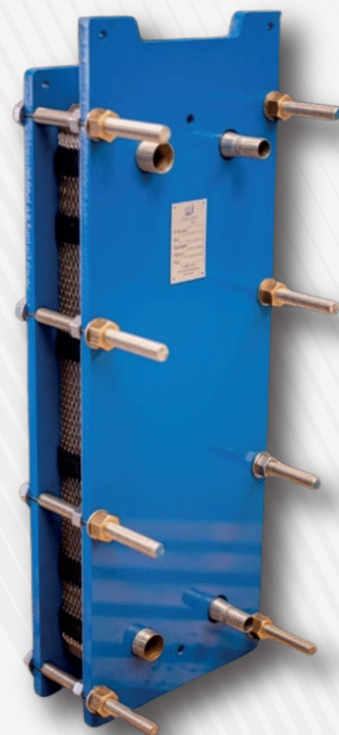
	Sistema:	Chiller de leite
	Capacidade:	1.000 a 10.000 L/h
	Refrigeração:	Alta eficiência
	Controle:	Alta precisão
	Temperatura:	Controle estável
	Construção:	Linha industrial
	Aplicação:	Resfriamento rápido





TROCADOR DE CALOR GAXETADO

Realiza o **resfriamento imediato do leite após a ordenha**, ajudando a preservar suas características e garantindo maior eficiência no processo. Desenvolvido com materiais resistentes, oferece desempenho confiável e durabilidade no uso diário.



Resfriamento

Reduz a temperatura logo após a ordenha.



Alta resistência

Construção robusta para uso contínuo.

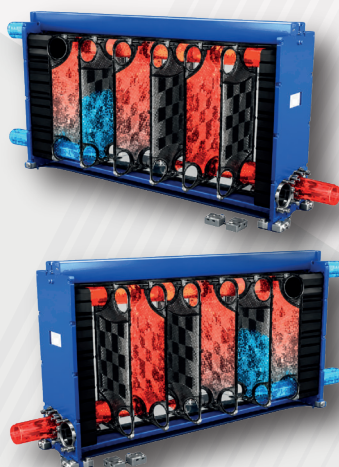


Vedação eficiente

Evita perdas e garante melhor desempenho.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Capacidade	1.000 a 10.000 L/h
	Placas	Aço inoxidável
	Vedação	Gaxetas em EPDM
	Conexões	1" a 2"
	Fluxo	Contracorrente
	Manutenção	Placas desmontáveis
	Configuração	Capacidade ajustável por placas





SOFTBRUSH

360°

Proporciona escovação contínua que estimula o comportamento natural das vacas, **reduz o estresse e melhora o bem-estar**. Com acionamento automático e sistema de segurança, garante conforto, higiene e mais qualidade no dia a dia dos animais.



Uso contínuo

Mantém as vacas mais relaxadas ao longo do dia.



Ativação inteligente

A vaca utiliza quando precisa, com mais conforto



Proteção integrada

Movimento seguro, evitando desconfortos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Motor	300 W
	Acionamento	Automático por contato
	Operação	Liga e desliga automaticamente
	Segurança	Reversão contra sobrecarga
	Proteção	Sistema anti-enrolamento
	Função	Escovação contínua do dorso
	Benefício	Reduz o estresse animal



PRENSA

IF - 600



A prensa IF-600 processa até **50 m³/h**, separando o excesso de água dos dejetos e entregando fibra com cerca de 30% de matéria seca. O sistema pode operar manual ou automaticamente por **sensor de nível**, e a água separada é direcionada às lagoas para reutilização em fertirrigação ou limpeza dos corredores.



Conforto

Mantém o espaço mais seco e adequado para descanso.



Bem-estar

Reduz contato com umidade e melhora a higiene.



Ambiente mais saudável

Contribui para melhor qualidade de vida das vacas.

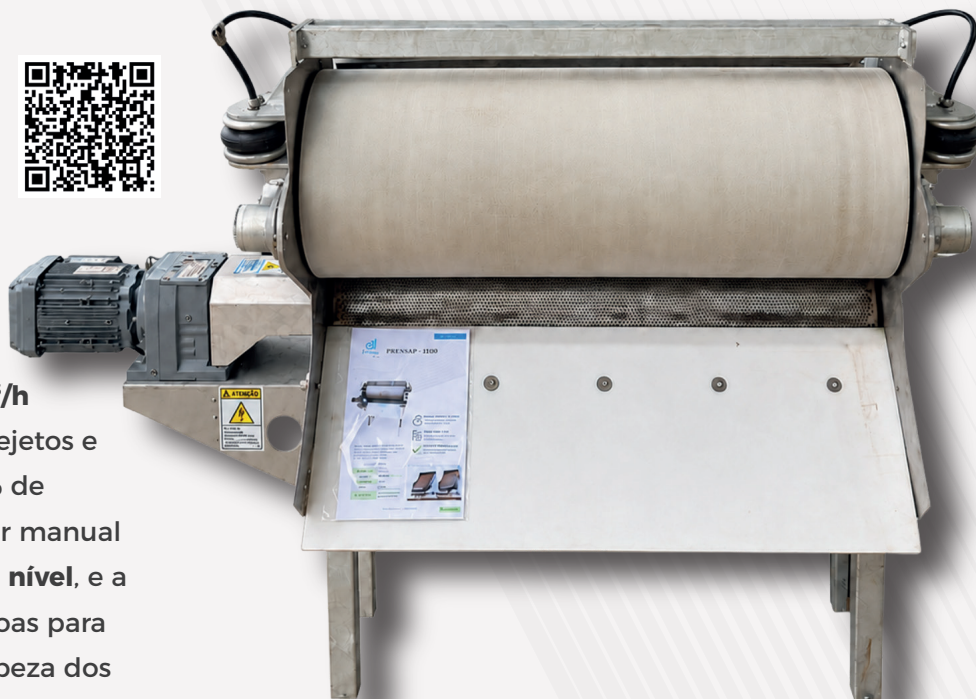
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Largura	600 mm
	Capacidade	Até 50 m ³ /h
	Potência	1,1 kW
	Torque	345 Nm
	Ajuste	Mola pneumática com regulagem de pressão
	Construção	Aço galvanizado, inox e rolo emborrachado
	Saída de sólidos	Aproximadamente 30% de matéria seca



PRENSA

IF - 1000



A prensa IF-600 processa até **100m³/h** separando o excesso de água dos dejetos e entregando fibra com cerca de 30% de matéria seca. O sistema pode operar manual ou automaticamente por **sensor de nível**, e a água separada é direcionada às lagoas para reutilização em fertirrigação ou limpeza dos corredores.



Conforto

Mantém o espaço mais seco e adequado para descanso.



Bem-estar

Reduz contato com umidade e melhora a higiene.



Ambiente mais saudável

Contribui para melhor qualidade de vida das vacas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Largura	1000 mm
	Capacidade	Até 100m ³ /h
	Potência	1,1 kW
	Torque	345 Nm
	Ajuste	Mola pneumática com regulagem de pressão
	Construção	Aço galvanizado, inox e rolo emborrachado
	Saída de sólidos	Aproximadamente 30% de matéria seca



PENEIRA ESTÁTICA



Processa até **150 m³/h de dejetos líquidos**, separando a fibra por drenagem na tela inclinada, realiza a separação eficiente de sólidos e líquidos de forma simples e contínua, reduzindo a carga de resíduos e facilitando o manejo. Contribui para um ambiente mais organizado e sustentável, com melhor aproveitamento dos materiais gerados.



Separação eficiente

Retém os sólidos e permite o escoamento da fração líquida.



Alta capacidade

Processa até 150 m³/h de dejetos líquidos.



Operação simples

Contribui para melhor qualidade de vida das vacas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Capacidade	Até 150 m ³ /h
	Material	Aço inox
	Elemento filtrante	Tela inclinada
	Separação	Por gravidade
	Operação	Fluxo contínuo
	Processo	Drenagem e retenção de sólidos
	Aplicação	Dejetos líquidos





SCRAPER IMPULSE

O Scraper é uma solução eficiente para a **remoção automática de dejetos em instalações Free Stall**. Com estrutura reforçada, lâminas de uretano de alta resistência e acionamento por drive com ajuste via smartphone, oferece limpeza contínua, operação simples e alta durabilidade.



Remoção eficiente

Remove dejetos de forma contínua, mantendo o ambiente



Estrutura robusta

Tração em aço reforçado e lâminas de uretano



Operação prática

Controle por drive com ajuste via smartphone e arraste por

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

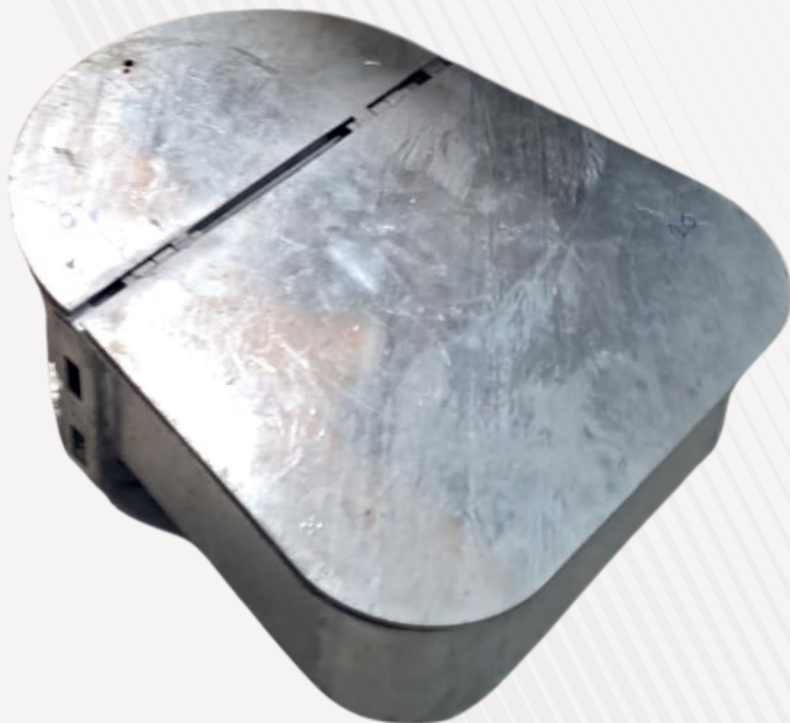
	Sistema de Tração	Cabo de aço 3/8" ou 1/2
	Acionamento	Redutores com engrenagens helicoidais
	Potência	1,1 kW
	Controle	IHM touch screen
	Construção	Aço galvanizado
	Componentes	Lâminas em poliuretano e roldanas
	Alimentação	Caixa de entrada com controle de vazão





VÁLVULA FLUSH

Realiza a **limpeza automática das instalações** de forma eficiente, garantindo a remoção dos resíduos e melhorando as condições do ambiente. Proporciona praticidade no manejo e reduz a necessidade de operação manual no dia a dia.



Remoção eficiente

Remove dejetos de forma contínua, mantendo o ambiente



Estrutura robusta

Tração em aço reforçado e lâminas de uretano



Operação prática

Controle por drive com ajuste via smartphone e arraste por

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Acionamento	Pneumático
	Controle	Automático programável
	Distribuição	Fluxo uniforme de água
	Difusor	Integrado
	Operação	Limpeza automática reforçada
	Eficiência hídrica	Distribuição sem desperdício
	Aplicação	Limpeza de instalações com controle de vazão



PROGRAMADOR DE LIMPEZA



Automatiza os processos de limpeza, garantindo padronização e **eficiência na higienização das instalações**. Reduz a necessidade de intervenção manual e contribui para maior segurança e qualidade no processo.



Mais controle

Gerencia automaticamente os ciclos de limpeza.



Precisão na dosagem

Evita desperdícios e melhora a eficiência.



Higienização completa

Garante limpeza uniforme em todo o sistema.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

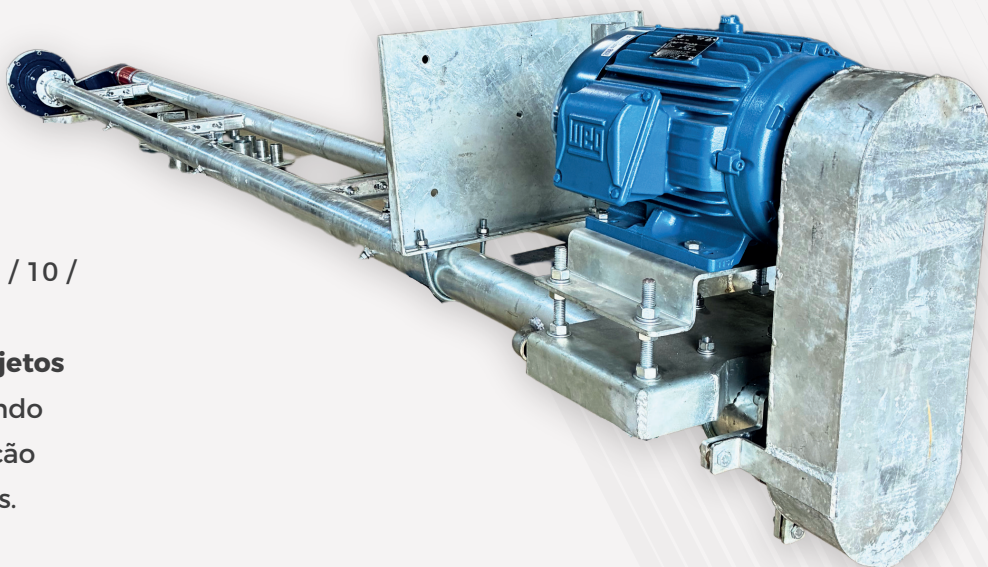
	Controle	Ciclos automáticos de limpeza
	Interface	Painel com IHM
	Dosagem	Fluxo uniforme de água
	Produtos	Alcalino, ácido e sanitizante
	Bombas	Dosadoras independentes
	Segurança	Botão de
	Compatibilidade	Sistema CIP



BOMBA PARA DEJETOS

DMP-7,5/10/15

A Bomba para Dejetos DMP-7,5 / 10 / 15 foi desenvolvida para o **bombeamento eficiente de dejetos com alta consistência**, oferecendo robustez, durabilidade e operação confiável em sistemas pecuários.



Mais estabilidade

Eixo mancalizado em 6 pontos para funcionamento suave e maior vida útil.



Alta resistência a

Projetada para bombear dejetos com sólidos sem perder desempenho.



Proteção e durabilidade

Vedação eficiente e estrutura galvanizada para uso contínuo em ambientes severos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Motor	IP55 K11 - Regime S1
	Frequência	60 Hz
	Rotação	Mín. 1770 RPM
	Transmissão	Acoplamento direto ao motor
	Eixo	Mancalizado em 6 pontos
	Estrutura	Galvanizada a fogo
	Aplicação	Manejo de dejetos





AGITADOR DE DEJETOS

O Agitador de Dejetos foi desenvolvido para promover a homogeneização eficiente dos resíduos em fossas, lagoas e sistemas de confinamento. Seu sistema com hélice de alta performance proporciona melhor circulação dos dejetos, **evitando acúmulo de sólidos, formação de crostas** e facilitando processos de bombeamento e manejo diário.



Melhor circulação

Promove movimentação eficiente dos resíduos dentro das lagoas e fossas.



Potência elevada

Opções para diferentes volumes e aplicações na pecuária leiteira.



Sistema reforçado

Construção robusta para alta durabilidade e operação contínua.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Aplicação	Homogeneização de dejetos
	Estrutura	Aço carbono
	Acionamento	Caixa de engrenagens
	Hélice	Alta eficiência hidráulica
	Instalação	Fossas, lagoas e canais
	Disponível nas versões:	15cv, 20cv, 30cv e 40cv
	Disponível com propulsores	tipo "Hélice" ou "Caracol".





BOMBA DE VÁCUO TRILOBULAR

IF-5680

A bomba a vácuo trilobular é uma das partes mais importantes do **sistema de ordenha mecânica**. Ela é responsável por criar o “vácuo” (pressão negativa) que permite retirar o leite da vaca de forma contínua e segura.



Eficiência

Maior vazão com melhor aproveitamento de kW.



Operação silenciosa

Baixo nível de ruído na linha.

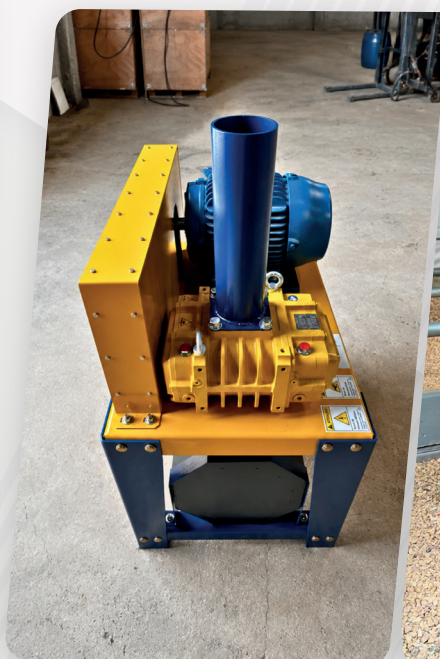


Conforto

Ordenha mais suave para a vaca.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

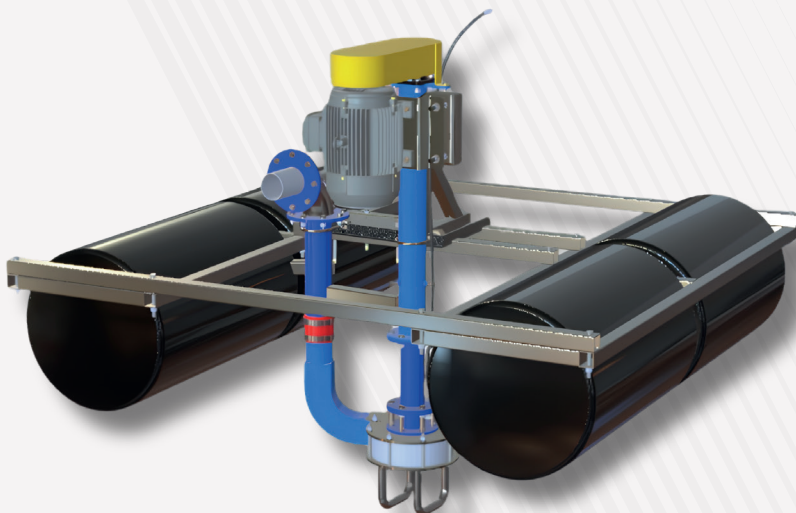
	Motor	IP55 IR3
	KW	15
	Potência	20cv
	RPM	1770
	Pintura	Eletrostática
	Bomba	Trilobular
	Capacidade	5680 Litros/min





BOMBA FLUTUANTE 15 CV

A bomba flutuante é um equipamento desenvolvido para captação e transferência de líquidos em reservatórios e lagoas. Seu sistema flutuante permite **operação contínua, maior eficiência no bombeamento** e melhor adaptação às variações do nível do líquido.



Instalação facilitada

Sistema projetado para montagem prática e integração simples.



Manutenção

Configuração que favorece o acesso aos componentes e agiliza inspeções periódicas.

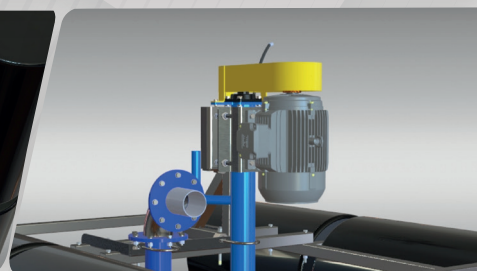
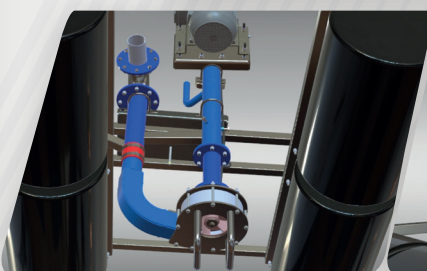


Versatilidade no uso

Ideal para diferentes reservatórios e lagoas dentro do sistema de manejo de dejetos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Potência	11 kW (≈ 15 CV)
	Tensão	220/440 V
	Proteção	IP55
	Rotação/Saída	1770 rpm
	Aplicação	Manejo de Dejetos
	Estrutura	Aço galvanizado
	Desempenho	Alta Eficiência



UNIDADE DE ORDENHA

AUTOMÁTICA

Sistema de ordenha automática desenvolvido para proporcionar uma **extração de leite mais eficiente**, higiênica e confortável para as vacas. Com tecnologia que garante estabilidade na ordenha e melhor desempenho no dia a dia, oferece mais produtividade, segurança e qualidade do leite em todo o processo.



Ordenha uniforme

Sistema projetado para montagem prática e integração simples.



Conforto

Configuração que favorece o acesso aos componentes e agiliza inspeções periódicas.



Qualidade no processo

Ideal para diferentes reservatórios e lagoas dentro do sistema de manejo de dejetos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Controle	Eletrônico
	Pulsação	Inteligente
	Manutenção	Baixo custo
	Aplicação	Ordenha mecânica
	Estrutura	Aço inox
	Desempenho	Alta produtividade





RESERVATÓRIO BUFFER IF 500

Equipamento em **aço inoxidável** utilizado para armazenamento temporário do leite cru antes do processamento ou pasteurização, garantindo fluxo contínuo e estabilidade na produção.



Resfriamento

Preserva a qualidade do Leite



Preserva a qualidade

Construção robusta para uso contínuo



Vedação eficiente

Evita perdas e garante melhor desempenho.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Capacidade	500 LT
	Material	Aço inoxidável
	Controle	Nível e temperatura
	Função	Armazenamento temporário do leite
	Processo	Alimentação contínua da linha
	Higienização	Fácil limpeza
	Aplicação	Pré-processamento e pasteurização



CAMA SINTÉTICA

As camas sintéticas para sistemas de Free Stall proporcionam um **ambiente confortável, limpo e seguro** para o descanso das vacas. Fabricadas com materiais de alta resistência e baixa abrasividade, ajudam a prevenir lesões, facilitam a limpeza e contribuem para a saúde e o bem-estar do rebanho.



Colchão em PU expandido

Amortecimento interno que distribui o peso e aumenta o conforto do animal



Manta com dupla trama reforçada

Alta resistência mecânica e impermeabilidade para maior durabilidade.



Superfície de baixa abrasividade

Reduz o atrito e ajuda a prevenir lesões de jarrete.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Aplicação	Free Stall
	Tipo de colchão	PU expandido
	Material da manta	Poliamida
	Trama da manta	Dupla trama
	Revestimento	Dupla camada de PU
	Impermeabilidade	Totalmente impermeável
	Superfície	Baixa abrasividade





www.impulsefarm.com.br



43 92001-7513



impulsefarm@impulsefarm.com.br