



Descritivo

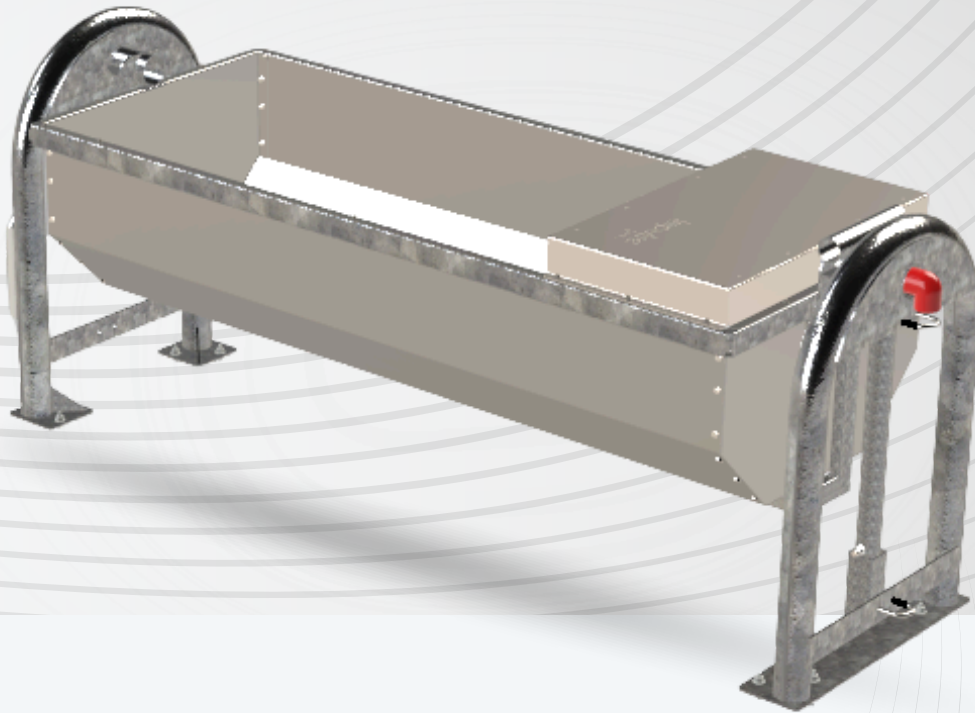
Técnicos

**TECNOLOGIA E
DESEMPENHO
PARA O FUTURO
DO CAMPO**





Bebedouro basculante 1,5 Metros



Características e benefícios:



Bóia de alta vazão

Abastecimento rápido e contínuo.



Facil Limpeza

Bebedouros basculantes com superfícies lisas que evitam acúmulo de sujeira



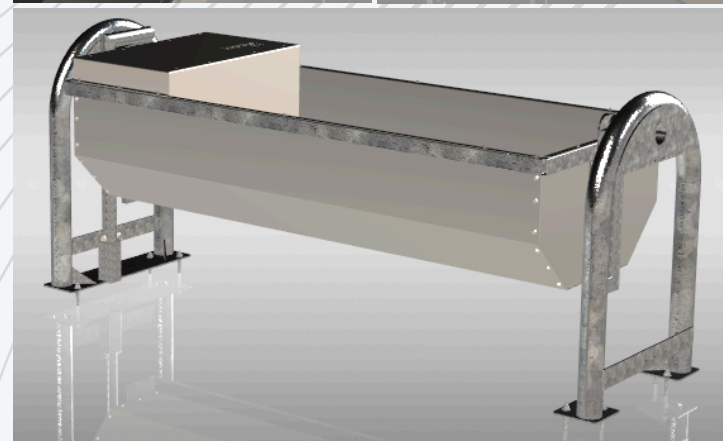
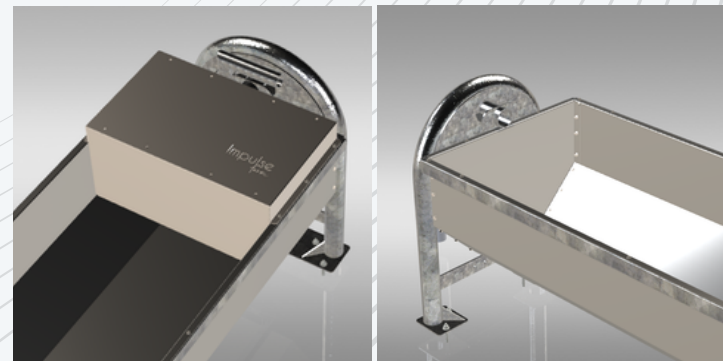
Durabilidade

Materiais resistentes à corrosão e baixa manutenção.

Bebedouro basculante de 1,5 metros, desenvolvido para garantir eficiência no abastecimento e mais conforto para as vacas. Possui fácil higienização, mantendo a água sempre limpa, além de estrutura robusta, oferecendo alta resistência, durabilidade e baixa manutenção.

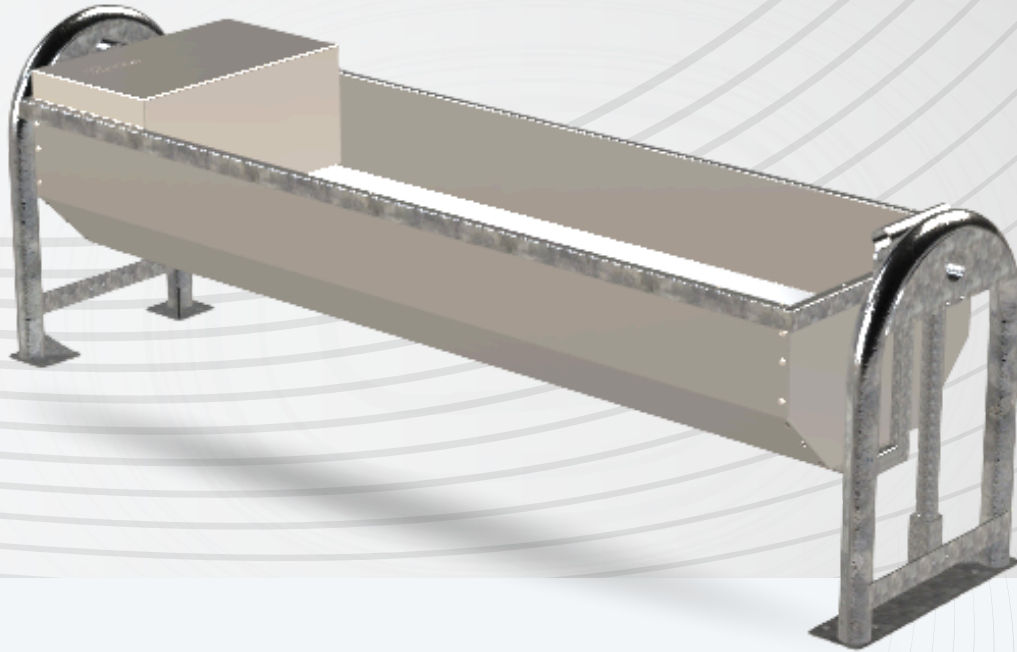
Descritivo Técnico

 Capacidade	250 Litros
 Comprimento	1,5 Metros
 Largura	57 cm
 Altura	63 cm
 Profundidade	35 cm
 Estrutura	Aço inox 1,5mm
 Acabamento	Galvanizado a fogo





Bebedouro basculante 2 Metros



Características e benefícios:



Bóia de alta vazão

Abastecimento rápido e contínuo.



Facil Limpeza


Bebedouros basculantes com superfícies lisas que evitam acúmulo de sujeira



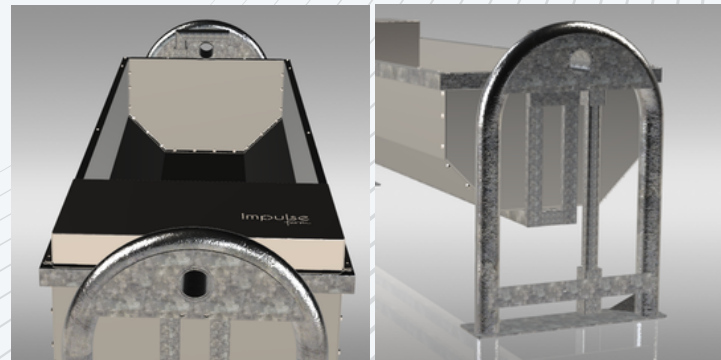
Durabilidade

Materiais resistentes à corrosão e baixa manutenção.

Descritivo Técnico

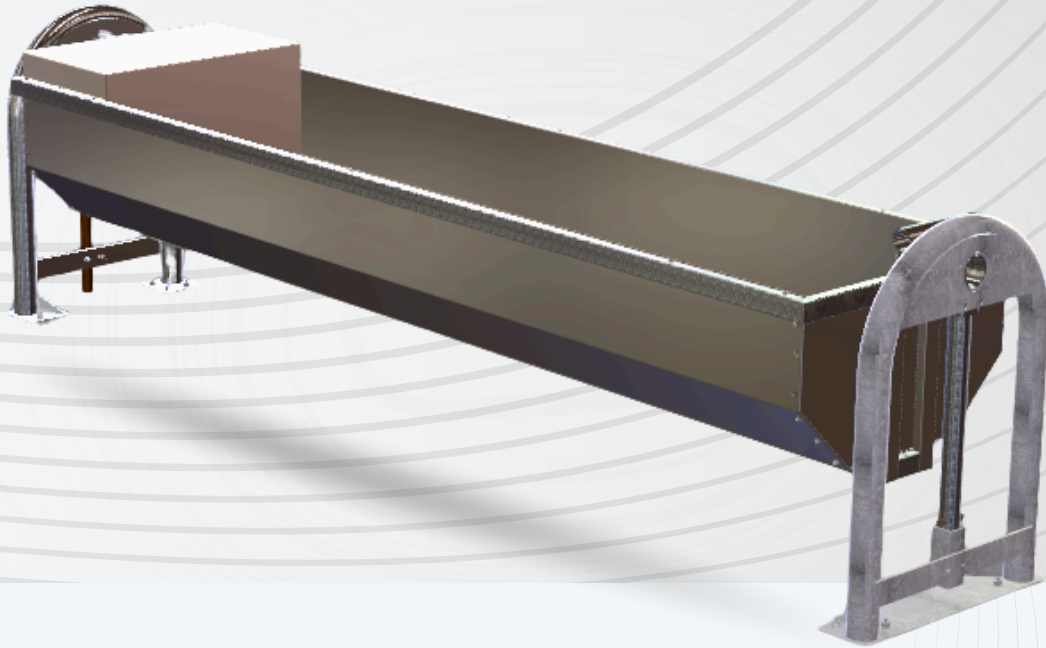
 Capacidade	350 Litros
 Comprimento	2 Metros
 Largura	57 cm
 Altura	75 cm
 Profundidade	35 cm
 Estrutura	Aço inox 1,5mm
 Acabamento	Galvanizado a fogo

Bebedouro basculante de 2 metros, que garante abastecimento eficiente e conforto para a vaca. Possui alta vazão, fácil limpeza e estrutura resistente, ideal para o uso diário com baixa manutenção.





Bebedouro basculante 2,5 Metros



Características e benefícios:



Bóia de alta vazão

Abastecimento rápido e contínuo.



Facil Limpeza

Bebedouros basculantes com superfícies lisas que evitam acúmulo de sujeira



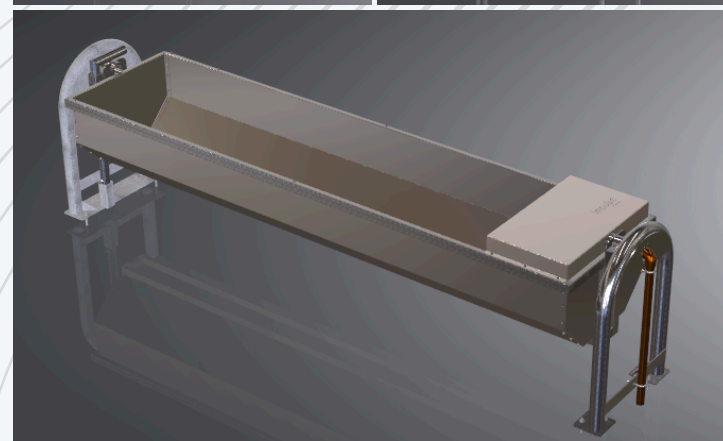
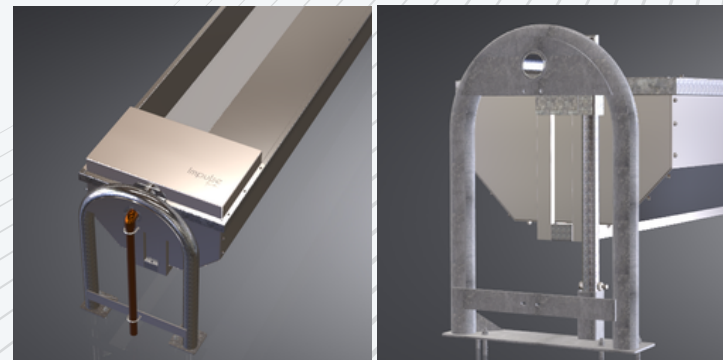
Durabilidade

Materiais resistentes à corrosão e baixa manutenção.

Bebedouro basculante de 2 metros, desenvolvido para oferecer hidratação constante e bem-estar às vacas. Conta com excelente fluxo de água, sistema prático de higienização e construção robusta, sendo perfeito para uso diário com pouca necessidade de manutenção.

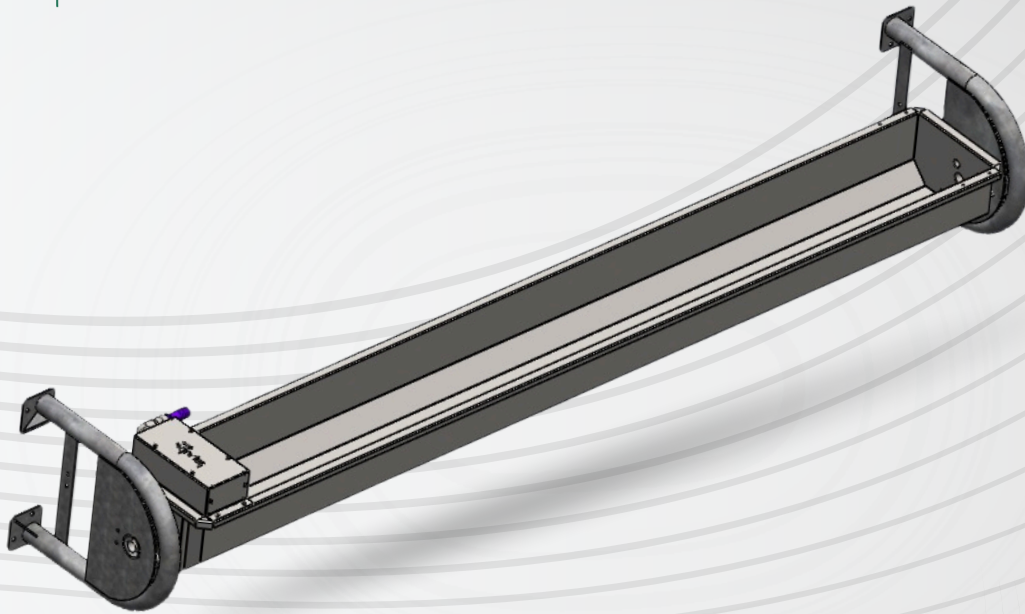
Descritivo Técnico

 Capacidade	450 litros
 Comprimento	2,5 metros
 Largura	57 cm
 Altura	75 cm
 Profundidade	35 cm
 Estrutura	Aço inox 1,5mm
 Acabamento	Galvanizado a fogo





Bebedouro basculante 3 Metros



Características e benefícios:



Bóia de alta vazão

Abastecimento rápido e contínuo.



Facil Limpeza

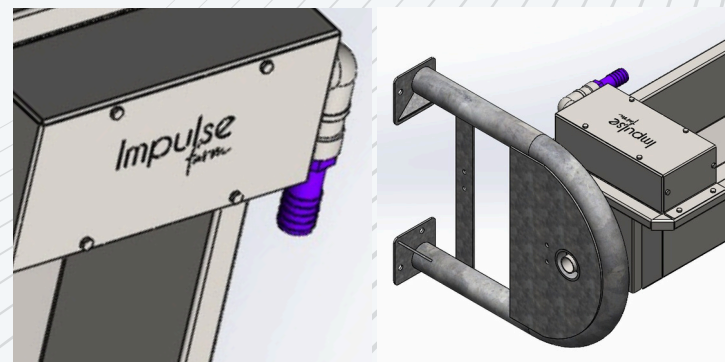
Bebedouros basculantes com superfícies lisas que evitam acúmulo de sujeira









Durabilidade

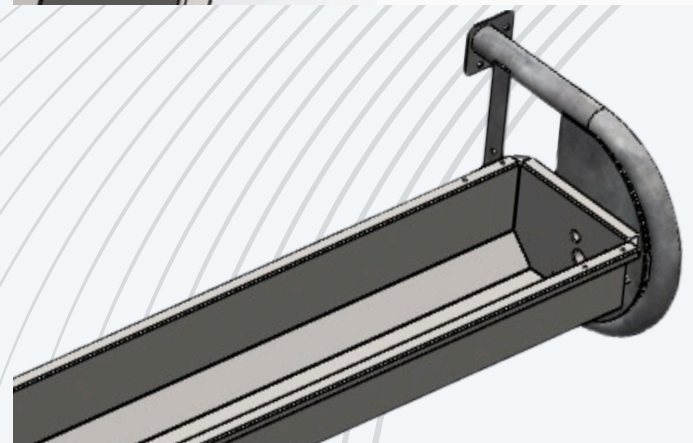
Materiais resistentes à corrosão e baixa manutenção.

Bebedouro basculante de 2 metros, que garante abastecimento eficiente e conforto para a vaca. Possui alta vazão, fácil limpeza e estrutura resistente, ideal para o uso diário com baixa manutenção. Fixação direta ao chão. Acabamento do suporte inferior em aço carbono galvanizado a fogo



Descritivo Técnico

 Capacidade	200 litros
 Comprimento	3 Metros
 Largura	39 cm
 Altura	75 cm
 Profundidade	23 cm
 Estrutura	Aço inox 1,5mm





BOMBA DE VÁCUO TRILOBULAR IF-5680



Assista ao vídeo do produto



Eficiência

Maior vazão com melhor aproveitamento de kW



Operação silenciosa

Baixo nível de ruído na linha



Conforto

Ordenha mais suave para a vaca

A bomba a vácuo trilobular é uma das partes mais importantes do sistema de ordenha mecânica. Ela é responsável por criar o “vácuo” (pressão negativa) que permite retirar o leite da vaca de forma contínua e segura.



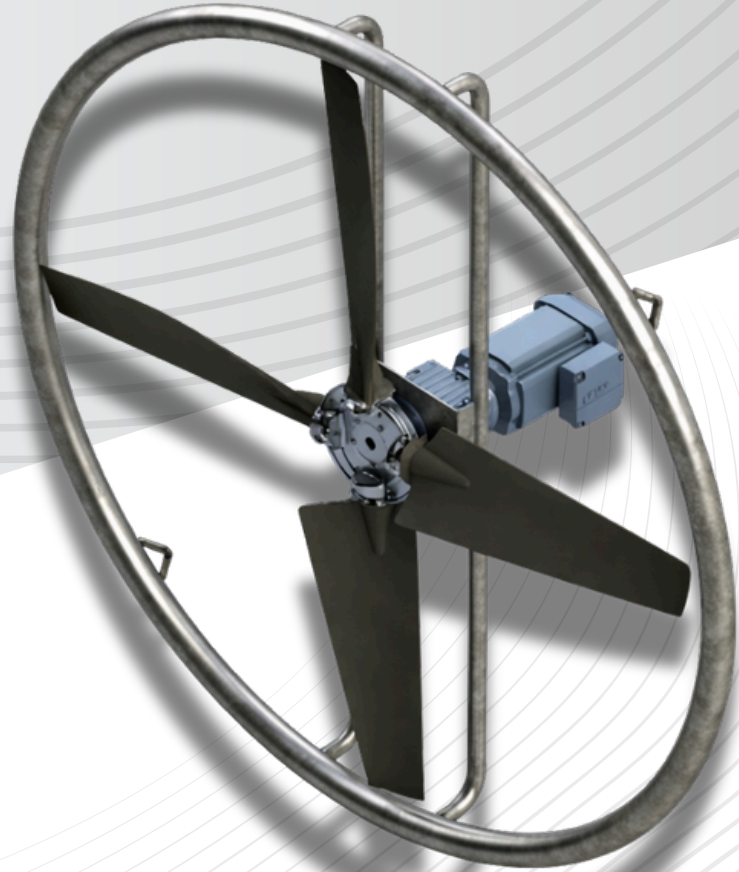
Descritivo Técnico

	Motor	IP55 IR3
	KW	15
	Potência	20cv
	RPM	1770
	Pintura	Eletrostática
	Bomba	Trilobular
	Capacidade	5680 Litros





VENTILADOR MODELO 1.6



Características e benefícios:



Hélice em polímero injetado

Leve, resistente e de alta durabilidade.



Operação silenciosa

Funcionamento com baixo nível de ruído, ideal para ambientes de confinamento.



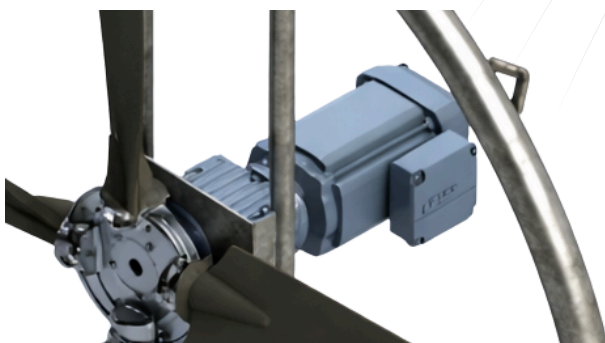
Proteção e durabilidade

Estrutura com envolvente tubular que protege a hélice e aumenta a vida útil.

O ventilador Cowcoller 1.6 oferece alta eficiência e grande volume de ar, promovendo melhor conforto térmico para as vacas. Seu envolvente tubular reduz turbulências, protege a hélice e permite instalação versátil, sendo ideal para sistemas com aspersão em diferentes ambientes.

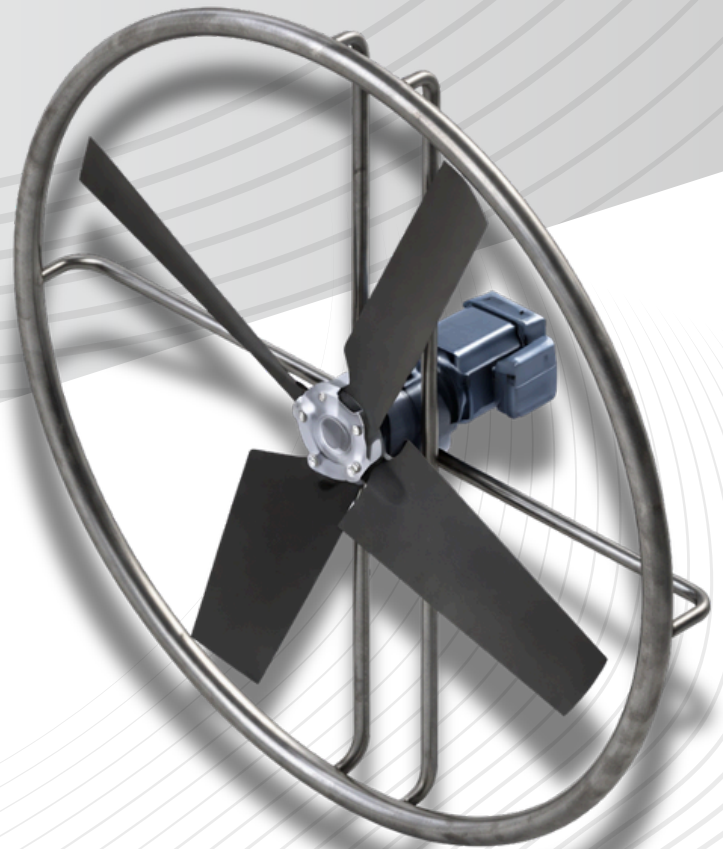
Descritivo Técnico

Diâmetro externo:	1600mm.
Ruído:	72dB.
Potência:	0,75KW
Torque:	14 Nm
Acionamento por:	Motoredutor acoplado
Volume do deslocamento de vento:	65000 m³/h.
Velocidade do vento:	3,5 m/s a 15 metros de distância em túnel.





VENTILADOR MODELO 1.8



Características e benefícios:



Hélice em polímero injetado

Leve, resistente e de alta durabilidade.



Operação silenciosa

Funcionamento com baixo nível de ruído, ideal para ambientes de confinamento.



Proteção e durabilidade

Estrutura com envolvente tubular que protege a hélice e aumenta a vida útil.

O ventilador Cowcoller 1.8 é indicado para aplicações exigentes, oferecendo alto volume de ar que melhora o conforto térmico das vacas. Seu envolvente tubular otimiza a ventilação, protege a hélice e mantém as camas mais secas, reduzindo o estresse térmico e a poeira.

Descritivo Técnico

Diâmetro externo:	1800mm
Ruído:	68dB.
Potência:	1,1KW.
Torque:	26 Nm.
Acionamento por:	Motoredutor acoplado
Volume do deslocamento de vento:	95000 m³/h.
Velocidade do vento:	3 m/s a 15 metros de distância em túnel.





VENTILADOR MODELO 900



Características e benefícios:



Hélice em polímero injetado

Leve, resistente e de alta durabilidade.



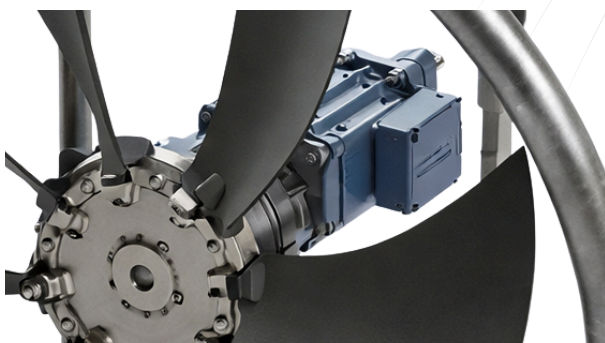
Operação silenciosa

Funcionamento com baixo nível de ruído, ideal para ambientes de confinamento.



Proteção e durabilidade

Estrutura com envolvente tubular que protege a hélice e aumenta a vida útil.



O ventilador Cowcoller 900 é indicado para aplicações exigentes, oferecendo alto volume de ar que melhora o conforto térmico das vacas. Seu envolvente tubular otimiza a ventilação, protege a hélice e mantém as camas secas, reduzindo o estresse térmico e a poeira.

Descritivo Técnico

Diâmetro externo:	900mm
Ruído:	60dB;
Potência:	0,75KW.
Torque:	14 Nm.
Acionamento por:	Motoredutor acoplado.
Volume do deslocamento de vento:	65000 m³/h;
Velocidade do vento:	3,5 m/s a 15 metros de distância em túnel.



CHILLER



Resfriamento eficiente

Mantém a qualidade do leite desde a ordenha.



Alta capacidade

Atende diferentes níveis de produção com eficiência.



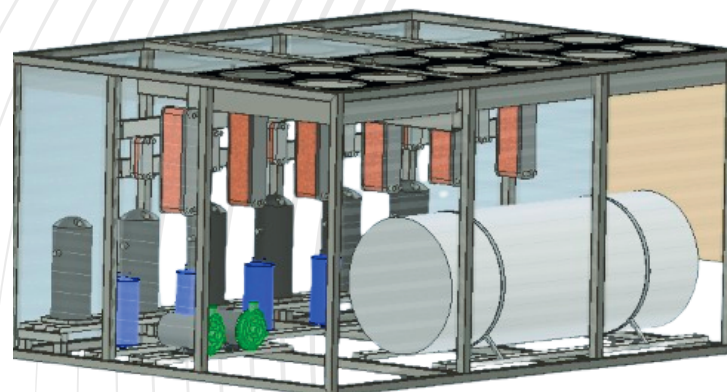
Confiabilidade no controle

Temperatura estável para melhor conservação.

Garante **resfriamento rápido do leite**, preservando sua qualidade e aumentando o tempo de conservação. Desenvolvido para atender diferentes volumes de produção, oferece desempenho confiável e adaptação às necessidades de cada fazenda.

Descritivo Técnico

Sistema	Chiller de leite
Capacidade	1.000 a 10.000 L/h
Controle	Alta precisão
Construção	Linha industrial
Aplicação	Resfriamento rápido do leite



TROCADOR DE CALOR GAXETADO



Realiza o **resfriamento imediato do leite** após a ordenha, ajudando a preservar suas características e garantindo maior eficiência no processo. Desenvolvido com materiais resistentes, oferece **desempenho** confiável e **durabilidade** no uso diário.

Descritivo Técnico

Sistema	Trocador de calor
Capacidade	1.000 a 10.000 L/h
Construção	Placas em inox
Vedação	Gaxetas EPDM
Aplicação	Resfriamento do leite



Resfriamento imediato

Reduz a temperatura logo após a ordenha.



Alta resistência

Construção robusta para uso contínuo.



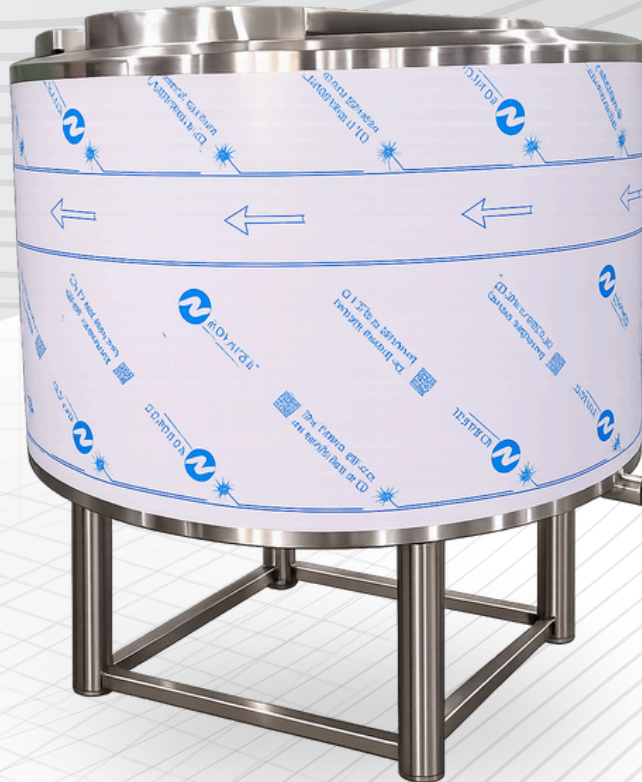
Vedação eficiente

Evita perdas e garante melhor desempenho.





RESERVATÓRIO BUFFER IF 500



Equipamento em **aço inoxidável** utilizado para armazenamento temporário do leite cru antes do processamento ou pasteurização, **garantindo fluxo contínuo** e **estabilidade** na produção..

Descritivo Técnico

Sistema	Controle de nível e temperatura
Capacidade	500 LT
Construção	Aço inoxidável
Vedação	Fácil Higienização
Aplicação	Armazenamento de Leite



Mantem o Resfriamento

Preserva a qualidade do Leite



Alta resistência

Construção robusta para uso contínuo.



Vedação eficiente

Evita perdas e garante melhor desempenho.



SOFTBRUSH 360



Uso contínuo

Mantém as vacas mais relaxadas ao longo do dia.



Ativação inteligente

A vaca utiliza quando precisa, com mais conforto.



Proteção integrada

Movimento seguro, evitando desconfortos.

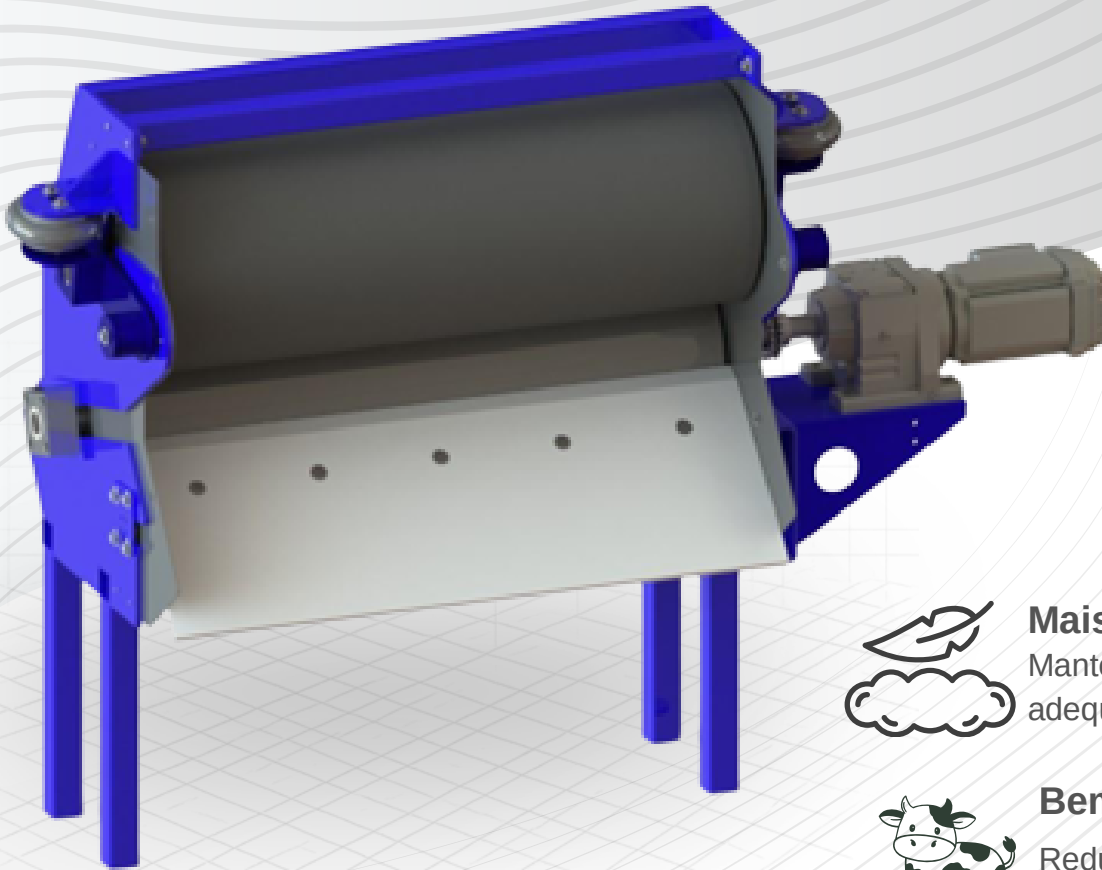
Proporciona **escovação contínua** que estimula o comportamento natural das vacas, **reduz o estresse e melhora o bem-estar**. Com acionamento automático e sistema de segurança, garante conforto, higiene e mais qualidade no dia a dia dos animais.

Descritivo Técnico

Motor	300 W
Acionamento	Automático por contato
Sistema de Segurança	Reversão contra sobrecarga
Função Adicional	Anti-enrolamento
Aplicação	Escovação contínua



PRENSA IF - 600



A torre de tratamento com prensa IF-600 **processa até 50 m³/h**, separando o excesso de água dos dejetos e entregando fibra com cerca de 30% de matéria seca. O sistema pode operar manual ou automaticamente por sensor de nível, e a água separada é direcionada às lagoas para reutilização em fertirrigação ou limpeza dos corredores.

Descritivo Técnico

Largura	600mm
Capacidade	Até 50 m³/h
Potência	1,1 kW
Torque	346 Nm
Construção	Aço galvanizado com rolo emborrachado



Mais conforto no ambiente

Mantém o espaço mais seco e adequado para descanso.



Bem-estar animal

Reduz contato com umidade e melhora a higiene.



Ambiente mais saudável

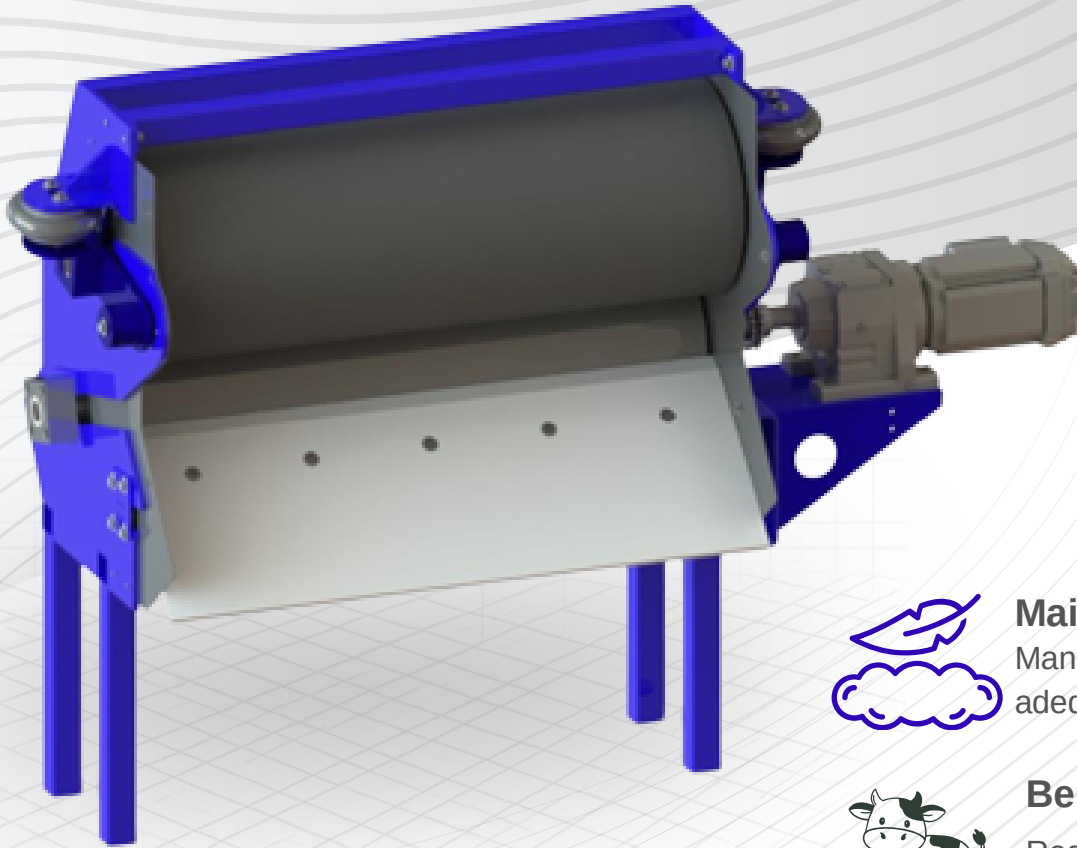
Contribui para melhor qualidade de vida das vacas.

Imagem com prensas IF-1000 e Peneiras estática





PRENSA IF - 1000



Mais conforto no ambiente

Mantém o espaço mais seco e adequado para descanso.



Bem-estar animal

Reduz contato com umidade e melhora a higiene.



Ambiente mais saudável

Contribui para melhor qualidade de vida das vacas.

Proporciona **separação eficiente dos dejetos**, reduzindo o volume de resíduos e facilitando o manejo na fazenda. O sistema contribui para um ambiente mais limpo, com melhor aproveitamento dos subprodutos e mais organização no dia a dia da operação

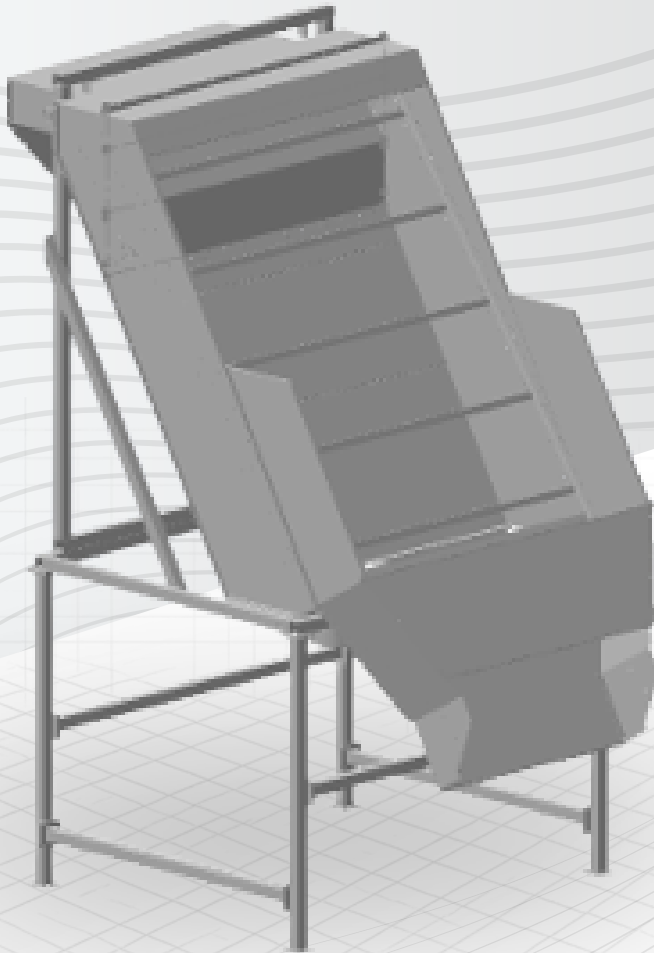
Descritivo Técnico

Largura	1000mm
Capacidade	Até 100m ³ /h
Potência	1,1KW
Torque	345 Nm.
Construção	Aço galvanizado com rolo emborrachado

Imagem com prensas IF-1000 e Peneiras estática



PENEIRA ESTÁTICA



Processa até 150 m³/h de dejetos líquidos, separando a fibra por drenagem na tela inclinada, realiza a separação eficiente de sólidos e líquidos de forma simples e contínua, reduzindo a carga de resíduos e facilitando o manejo. Contribui para um ambiente mais organizado e sustentável, com melhor aproveitamento dos materiais gerados.

Descritivo Técnico

Sistema	Peneira estática
Capacidade	Até 150 m ³ /h
Construção	Tela inclinada em aço inox
Funcionamento	Separação por gravidade
Aplicação	Tratamento de dejetos



Ambiente mais limpo

Reduz acúmulo de resíduos no local.



Mais conforto

Mantém áreas mais secas para os animais.



Sustentabilidade

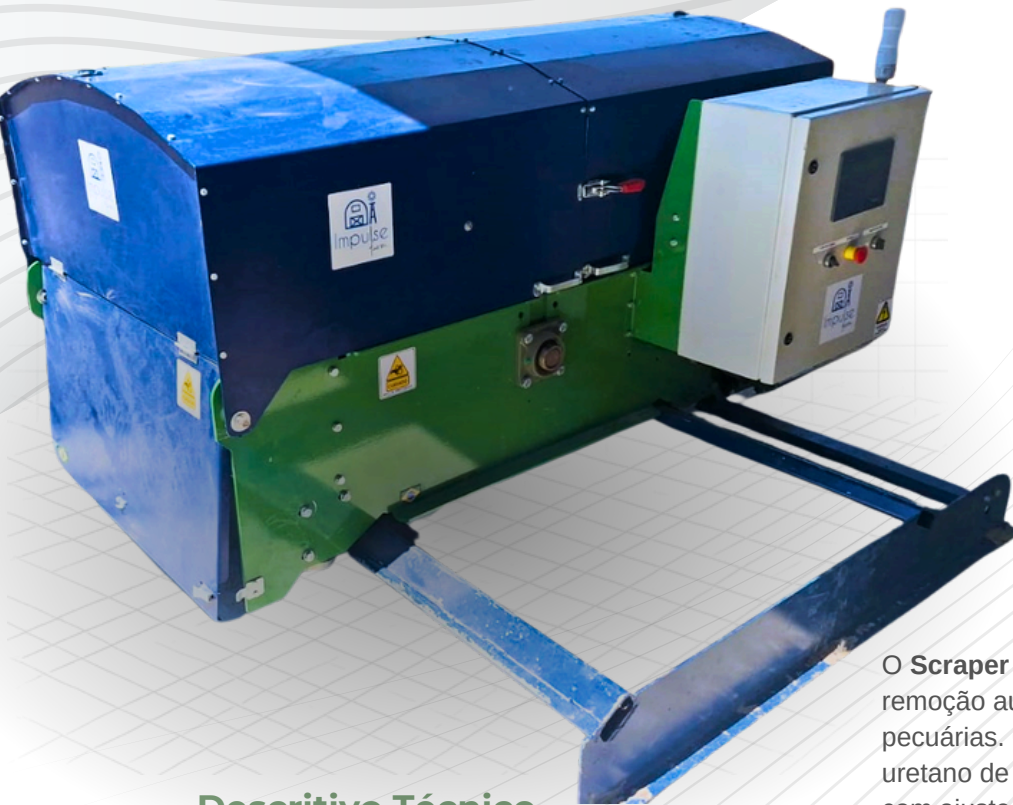
Aproveitamento eficiente dos subprodutos.

Imagem com a Peneira estática e prensa IF-1000





SCRAPER



Descritivo Técnico

Sistema de Tração	Cabo de aço 3/8" ou 1/2
Acionamento	Redutores com engrenagens helicoidais
Potência	1,1 kW
Controle	IHM touch screen 7"
Construção	Aço galvanizado reforçado
Componentes	Lâminas em poliuretano e roldanas NoBearing
Alimentação	Caixa de entrada com controle de vazão



Remoção eficiente

Remove dejetos de forma contínua, mantendo o ambiente limpo e seco.



Estrutura robusta

Tração em aço reforçado e lâminas de uretano garantem durabilidade e alto desempenho.



Operação prática

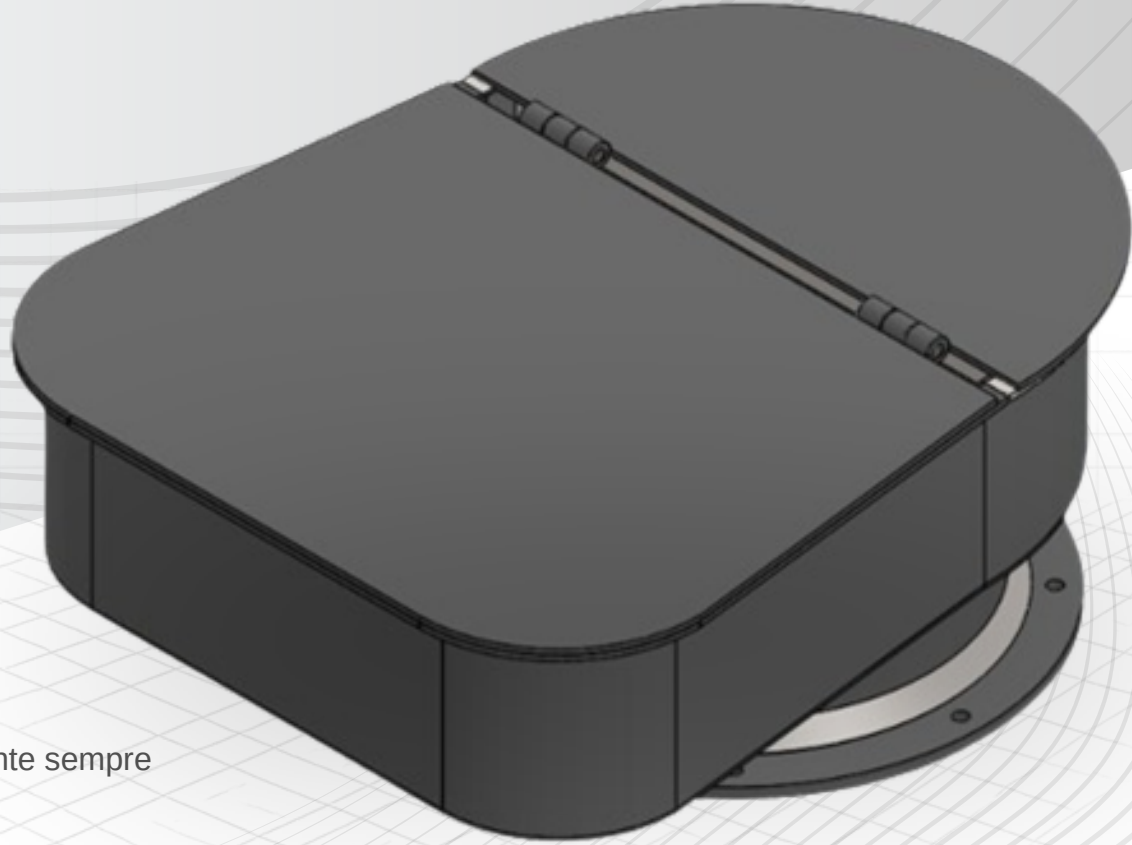
Controle por drive com ajuste via smartphone e arraste por cabo de aço resistente.

O **Scraper IF - 100** é uma solução eficiente para a remoção automática de dejetos em instalações pecuárias. Com estrutura reforçada, lâminas de uretano de alta resistência e acionamento por drive com ajuste via smartphone, oferece limpeza contínua, operação simples e alta durabilidade.





VÁLVULA FLUSH



Mais higiene

Mantém o ambiente sempre limpo.



Eficiência no uso da água

Distribuição uniforme sem desperdícios.

Realiza a **limpeza automática das instalações** de forma eficiente, garantindo a remoção dos resíduos e melhorando as condições do ambiente. Proporciona praticidade no manejo e reduz a necessidade de operação manual no dia a dia.

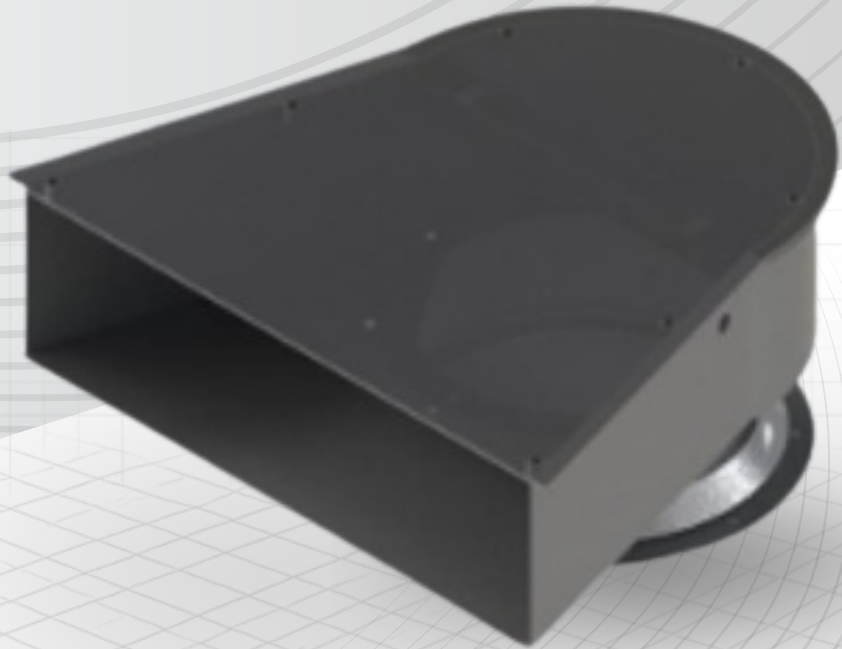


Descritivo Técnico

Sistema	Válvula de flush
Acionamento	Pneumático
Controle	Automático programável
Distribuição	Difusor integrado
Aplicação	Limpeza de instalações



VÁLVULA FLUSH



Mais higiene

Mantém o ambiente sempre limpo.



Eficiência no uso da água

Distribuição uniforme sem desperdícios.

Realiza a **limpeza automática das instalações** de forma eficiente, garantindo a remoção dos resíduos e melhorando as condições do ambiente. Proporciona praticidade no manejo e reduz a necessidade de operação manual no dia a dia.

Descritivo Técnico

Sistema	Válvula de flush
Acionamento	Pneumático
Controle	Automático programável
Distribuição	Difusor integrado
Aplicação	Limpeza de instalações





PROGRAMADOR DE LIMPEZA



Automatiza os processos de limpeza, garantindo padronização e eficiência na higienização das instalações. Reduz a necessidade de intervenção manual e contribui para maior segurança e qualidade no processo.

Descritivo Técnico

Sistema	Programador de limpeza
Controle	Ciclos automáticos
Dosagem	Precisão de químicos
Compatibilidade	Sistema CIP
Aplicação	Higienização de instalações



Mais controle

Gerencia automaticamente os ciclos de limpeza.



Precisão na dosagem

Evita desperdícios e melhora a eficiência.



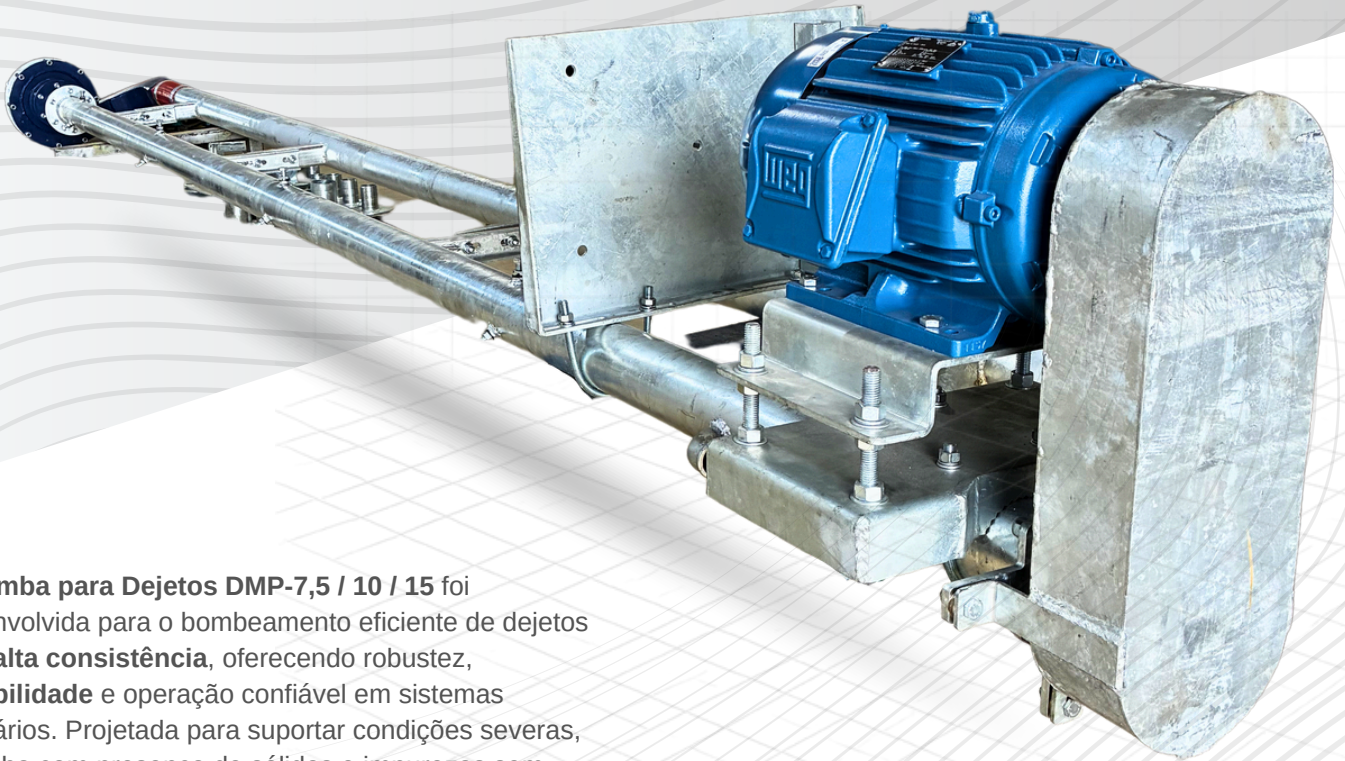
Higienização completa

Garante limpeza uniforme em todo o sistema.



BOMBA PARA DEJETOS

DMP-7,5/10/15



A Bomba para Dejetos DMP-7,5 / 10 / 15 foi desenvolvida para o bombeamento eficiente de dejetos com **alta consistência**, oferecendo robustez, **durabilidade** e operação confiável em sistemas pecuários. Projetada para suportar condições severas, trabalha com presença de sólidos e impurezas sem comprometer o desempenho, sendo **ideal para uso contínuo em confinamentos, free stall e fazendas leiteiras**.

Descritivo Técnico

Sistema	Bombeamento de dejetos
Motor	IP55 K11 - Regime S1
Frequência	60 Hz
Rotação	Mín. 1770 RPM
Estrutura	Galvanizada a fogo
Estrutura	Galvanizada a fogo
Aplicação	Manejo e transporte de dejetos pecuários



Mais estabilidade

Eixo mancalizado em 6 pontos para funcionamento suave e maior vida útil.



Alta resistência a impurezas

Projetada para bombear dejetos com sólidos sem perder desempenho.



Proteção e durabilidade

Vedação eficiente e estrutura galvanizada para uso contínuo em ambientes severos.